

УТВЕРЖДАЮ
Директор Гимназии № 1"



А.А. Храпко

2019 г.

ИНСТРУКЦИЯ № 7-5

по технике безопасности при работе на фрезерном станке

Опасности в работе.

Ранение рук и пальцев вращающимися частями станка или фрезой.

1.1. Наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы.

1.2. Поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов.

Кроме указанных, возможны и другие несчастные случаи, характерные для работы на металлорежущих станках.

2. До начала работы.

2.1. Наденьте и приведите в порядок свою спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, головной убор):

- застегните обшлага рукавов на пуговицы, избегайте завязывать их тесемкой;
- спрячьте волосы под головной убор (берет или косынку, завязанную без свисающих концов).

2.2. Проверьте наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

2.3. Расположите инструмент и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или на особом приспособлении.

2.4. Прочно закрепите фрезу и обрабатываемую деталь. Ключ уберите на установленное место.

2.5. Проверьте работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

2.6. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

3. Во время работы.

3.1. Фрезу к обрабатываемой детали (или деталь к фрезе) подводите плавно и не допускайте увеличения сечения стружки.

3.2. Пользуйтесь только исправным инструментом.

3.3. Во избежание травм:

- не наклоняйте голову близко к фрезе или движущейся детали;
- не передавайте и не принимайте предметы через вращающиеся или движущиеся части станка;
- не облакачивайтесь и не опирайтесь на станок, не кладите на него инструменты или заготовки;
- не измеряйте обрабатываемую деталь и не смазываете, не чистите и не убирайте стружку со станка до полной остановки;
- не охлаждайте фрезу или деталь с помощью тряпки или концов;
- не допускайте выхода из-под фрезы длинной стружки;
- не останавливайте станок путем торможения рукой ремня или шкива;
- не отходите от станка, не выключив его.

3.4. Перед выключением станка отведите фрезу от обрабатываемой детали (деталь от фрезы).

3.5. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключите пусковую кнопку.

4. После окончания работы.

4.1. Остановите станок.

4.2. Удалите стружку со станка и вытрите тщательно его и инструмент.

4.3. Приведите в порядок рабочее место. Смажьте станок

4.4. Сдайте учителю станок и рабочее место.

4.5. Приведите себя в порядок.